

FR

901.3

Haute productivité

pour un expert en éclaircissement aux qualités inégalables pour le chauffeur



Points forts

L’abatteuse d’éclaircissement Valmet 901.3 offre une rentabilité inégalée grâce à de nombreuses qualités, aussi bien au niveau des détails que de la machine dans son ensemble. Voici quelques-unes des qualités principales:



Ergonomie exceptionnelle grâce à, entre autres, d'excellentes qualités de confort, visibilité et mise à niveau de la cabine.

Faible consommation en carburant grâce à une commande moteur optimale et des pertes d'énergie minimales.

Fonction supérieure de mise à niveau permettant une position assise droite du chauffeur et donc moins de fatigue.

Haute rentabilité grâce à des économies de carburant et d'excellentes qualités de sécurité et de facilité d'utilisation.

Productivité optimale grâce à un environnement efficace pour le chauffeur, une souplesse maximale et une large zone de travail.

Pour des travaux d'éclaircissement beaucoup plus faciles et plus rentables.

L'éclaircissement est toujours un défi, du point de vue de la rentabilité comme du point de vue du chauffeur. C'est pourquoi l'abatteuse Valmet 901.3 est conçue pour offrir un maximum de productivité et de confort de travail pour un minimum de coûts – chaque jour, pendant chaque session de travail, année après année.

C'est également pour cette raison que la 901.3 se concentre tout particulièrement sur les besoins du chauffeur : confort de la cabine à rotation complète, ergonomie, visibilité parfaite, mise à niveau pour une meilleure position, leviers EME et faible niveau sonore. Toutes ces qualités contribuent à la rapidité et à l'efficacité du travail d'éclaircissement.

La souplesse et la stabilité sont d'autres facteurs essentiels à la rentabilité et au confort de travail. La faible consommation en carburant, la sécurité de fonctionnement et la facilité d'entretien font de la 901.3 un expert en éclaircissement exceptionnellement rentable.

Les têtes extrêmement souples et rapides de la 901 vous apportent encore plus d'avantages. Les réglages et ajustages des caractéristiques de la tête, la grue et la machine s'effectuent en toute simplicité dans le puissant outil informatique Maxi, qui vous offre également toutes les possibilités de suivi dont vous avez besoin.

N'oubliez pas la longue portée et la large zone de travail. Le résultat est moins de chemins de débusquage et plus de travail effectué à un seul et même endroit. De plus, le positionnement de la grue au niveau de la cabine permet un façonnage proche et optimal dans toutes les phases du travail. Choisissez la Valmet 901.3 et l'éclaircissement deviendra soudainement un travail simple et rentable.



Confort de travail

Le positionnement de la grue au niveau de la cabine permet au chauffeur de toujours conserver une excellente visibilité sur la tête et une vue d'ensemble optimale de l'éclaircissement.



Système d'information

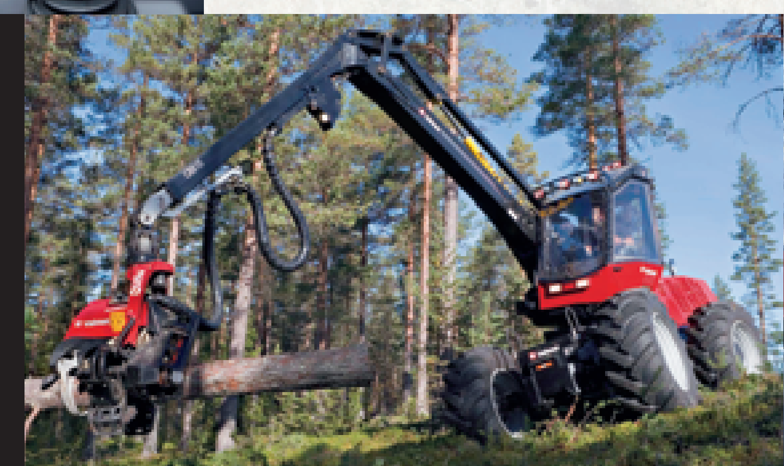
Maxi, le puissant système d'information et de commande, permet d'optimiser la commande de la machine et le suivi du fonctionnement et de la production.

Ergonomie

Les leviers EME sont une solution ergonomique unique à Valmet et équipent la machine en standard. Des mini-leviers sont disponibles en option.



Des qualités qui facilitent le travail du chauffeur, par ex. la cabine à rotation complète qui élimine le besoin de tourner la tête, la visibilité parfaite, le confort, etc.

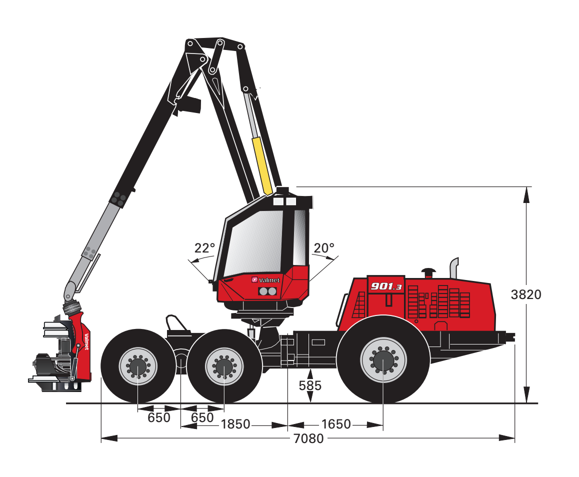


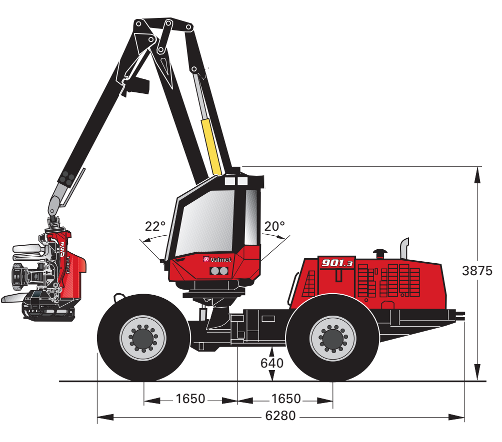


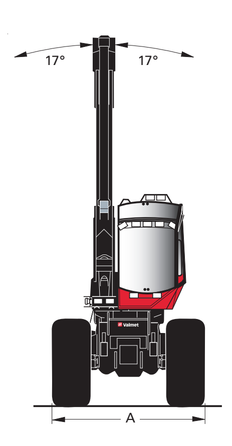
Facilité d'entretien. Des solutions astucieuses facilitent l'entretien sur place dans la forêt. Tout est conçu pour minimiser les temps d'arrêt.

Rapidité et souplesse des têtes grâce à une combinaison idéale de performances élevées et de poids réduit.

Caractéristiques techniques







Possibilités de roues et largeur de la machine (A) pour différents choix de pneus

	Choix de pneus	Largeur (mm)
4WD (avant/arrière)	600/65x34	2 740
	700/55x34	2 900
	710/55x34	2 910
6WD(arrière)	620/55x30,5	2 720
	650/65x26,5	2 780

	Choix de pneus	Largeur (mm)
6WD (avant)	600/55x22,5	2 600
	650/45 x 22,5	2 650
	700/45 x 22,5	2 800
	710/40x22,5	2 810

REMARQUE ! Les dimensions indiquées sont nominales et peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

Poids

	4-WD	6-WD
Poids de service[1]:	14 490 kg	15 100 kg

[1] valable pour roues 600.

Moteur

	66 CTA. 6 cylindres, turbo avec Commonrail. Tier 3.
Cylindrée :	6,6 l
Puissance :	140 kW DIN (190 cv) à 2 200 tr/min
Couple moteur :	800 Nm à 1 500 tr/min
Réservoir de carburant :	env. 370 l

Transmission

Hydrostatique et mécanique, commandé par MaxiHarvester. Boîte de distribution à 2 positions. Fonctionnement arbre avant déconnectable.

Blocages des différentiels:	Mécanique avec commande électrohydraul.
Vitesse de conduite:	0-25 km/h
Puissance de traction:	13 000 kp (128 kN)

Système hydraulique

	Système à circuit unique et pression constante avec détection de charge élevée/basse, pompe à piston variable
Débit:	0-246 l/min à 1 700 tr/min
Pression de système:	240 bar
Pression de travail, grue:	CRH 15 & CRH 15 DT : 220/230 bar
Réservoir d'huile hydraul.:	env. 200 l
Autre :	Filtre de pression pour le circuit hydrostatique. Filtre à huile de retour pour hydrostatique et hydraulique de travail. Alarme de niveau d'huile hydraulique.

Châssis/Arbres

Pont AV:	Essieu fixe avec réduction de moyeu ou boggie pour 6WD. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel.
Pont AR:	Arbre oscillant avec réduction de moyeu. Différentiel avec blocage mécanique du différentiel. Verrouillage hydraulique de l'arbre oscillant avec mise à niveau.

Système de freinage

	Freins multidisques totalement hydrauliques et à 2 circuits. Vanne de charge hydraulique.
Frein de conduite/ Frein de travail :	Freins multidisques dans un bain d'huile. Connexion automatique lors du travail.
Frein de stationnement :	Frein à ressort avec commande électro-hydraulique. Frein de secours
Performances des freins :	Conformes à ISO/DIS 3450, ISO 11169 et VVFS 1993:17

Grue

Modèle:	CRH 15	CRH 15DT
Portée:	10 m	11 m
Couple de levage, brut	156,5 kNm	156,5 kNm
Couple moteur, brut:	35,5 kNm	35,5 kNm
Force de tr. télesc., brute:	38,5 kN	38,5 kN
Tête:	350.1	330.2

Commande

	Commande à articulation centrale hydraulique.
Commande avec levier:	Commande proportionnelle avec détection de charge (LS) depuis la commande de la grue/le télescope.
Mouvem. de commande:	+/- 40°. Amortisseur électrique des positions de fin de course.
Ex. d'équip.suppl. :	Commande au volant.

Système électrique

Tension:	24 V
Capacité de la batterie:	2x140 Ah
Générateur:	2x100A
Démarreur:	4 kW

Éclairage

Éclairage de travail:	Plus de 30 lux dans la zone de travail. Env. 20 x 70W, halogène.
Ex. d'équip.suppl. :	Xénon dans la cabine et sur la grue. 2 phares arrière. Éclairage de travail monté sur le toit, halogène ou xénon

Ergonomie

	Mise à niveau de décharge. Cabine connectée à l'arbre oscillant. Grue et cabine sur une plate-forme rotative et horizontale. Stabilisation hydraulique pendant le déplacement.
Mise à l'horizontale:	En longueur 20°/22° et en diagonale 17°
Rotation:	315°
Ex. d'équip.suppl. :	Mise à niveau totalement automatique de la cabine et la grue. Amortissement de la grue. Amortissement de rotation.

Cabine

	Testée pour la sécurité. Avec mise à niveau. Isolation thermique et sonore.
Sécurité:	Conforme à ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083 et OPS ISO 8084
Siège:	KAB 569. Pneumatique. Chauffage électrique. Appui lombaire réglable. Ceinture de sécurité.
Accoudoirs/support des commandes:	À réglage individuel
Vitres:	Vitre de protection de 15 mm (polycarbonate) pour les fenêtres latérales avant.
Chauffage/ventilation:	Climatisation (chauffage et refroidissement) totalement automatique. Air d'admission filtré via un filtre anti-allergie.
Niveau sonore:	Conformément à ISO 6394 : niveau maximal mesuré 73 dBA
Vibrations:	Conformément à ISO 2631 : au niveau du corps >0,5 m/s^2, au niveau des mains et des jambes > 2,5 m/s^2
Autre:	Basculement manuel. Verrouillage de sécurité à plusieurs positions. Kit électrique pour radio com et téléphone (12 V). Essuie-glace et lave-glace pour le pare-brise et la lunette arrière.
Ex. d'équip.suppl. :	Pare-soleils. Base du siège pivotante. Plate-forme à commande électrique sous la cabine. Radio avec lecteur MP3. Siège BeGe ventilé avec appui-tête

Tête d'abattage

	Valmet 330.2	Valmet 350.1
Poids:	à partir de 685 kg	à partir de 950 kg
Diamètre de coupe/abattage:	480 mm	600 mm
Vitesse d'entraînement:	0-4,5 m/s	0-4,5 m/s
Force d'entraînement, brute:	15,5 kN	16,5-25,3 kN
Ouverture des couteaux supérieurs, max.:	460 mm	600 mm
Ouverture des rouleaux, max.:	530 mm	520 mm
Rotateur:	Couronne d'orientation avec moteur hydraul.	
Système d'information et de commande:	MaxiHarvester	

Système d'information et de commande

MaxiHarvester	Système intégré pour la commande de la machine et la tête. Possibilités de réglages spécifiques à l'opérateur des fonctions de la machine, grue et tête. Affichage des informations de façonnage et de fonctionnement. Enregistrement de la production. Outils administratifs.
PC	
Processeur, capacité:	1 Ghz
Mémoire interne:	256 Mo RAM
Disque dur, capacité:	20 Go
Écran couleurs:	12", verre antireflets
Lecteur DVD:	Standard
Ports USB:	4, dont un facilement accessible sur le côté
Portes série:	4
Système d'exploitation:	Windows XP Pro
Clavier avec souris:	Inclus
Ex. d'équip.suppl. :	Imprimante A4. Antenne GPS. Lecteur de disquettes. Suivi de production. GPS MaxiGis.

Équipement d'extinction d'incendie

Équipement d'arrosage:	Semi-automatique. Équipement d'extinction d'incendie Safeguard Conforme à RUS 127.
Extincteur portatif :	2 x 6 kg ABE-3. Extincteur à poudre

Documentation

	Instructions de démarrage et de conduite en format papier.
	Manuel d'instructions et manuel des pièces de rechange sur CD.

Exemples d'équipement supplémentaire

Manuel d'instructions en format papier (et électronique dans Maxi)

Manuel des pièces de rechange en format papier (et électronique dans Maxi)

Chauffage diesel Webasto Thermo 90. 9,1 kW horloge comprise

Équipement de traitement de souche Huile hydraulique écologique Plate-forme de toit

Échelle de service hydraulique Boîte à outils avec outils

Remarques

Tous les équipements disponibles sont décrits, sans précision sur lesquels sont standard ou optionnels. Les poids sont fondés sur les équipements indiqués dans les caractéristiques de base. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques ou les constructions de nos produits.

901.3

Pourquoi choisir une abatteuse Valmet?

Haute productivité, faibles coûts d'exploitation, innovations techniques, environnement de travail exceptionnel pour le chauffeur – voici quelques exemples des qualités qui placent les machines Valmet parmi les meilleures machines forestières au monde. Cette réussite est due à une stratégie visant à développer continuellement les avantages des abatteuses Valmet pour leurs utilisateurs. Cette stratégie se base sur les principaux points suivants.

Ergonomie

Votre machine forestière est un environnement de travail mobile où les conditions requises pour que le chauffeur puisse travailler avec une efficacité maximale et un minimum de fatigue sont déterminantes. Ceci est un point de départ important qui nous a aidé à concevoir toutes les qualités ergonomiques uniques des abatteuses Valmet. Citons par exemple la cabine avec mise à niveau et le positionnement de la grue au niveau de la cabine permettant au chauffeur de toujours garder une entière visibilité sur la tête.

Économie

La recherche d'une rentabilité optimale est l'un des objectifs principaux du développement continuel des abatteuses Valmet. Chaque petite amélioration permettant d'augmenter encore plus la productivité et la fiabilité, de réduire les coûts et d'économiser du temps est intéressante. Des exemples concrets et mesurables sur les abatteuses Valmet aujourd'hui sont les moteurs à faible consommation d'énergie, les systèmes hydrauliques à haute efficacité, les têtes rapides et le niveau inégalé de productivité par unité de temps.

Productivité

Plus de travail réalisé en moins de temps : un commentaire qui revient sans cesse de la part des utilisateurs découvrant les qualités des machines Valmet par rapport aux autres marques. Ce résultat est dû à un ensemble de caractéristiques, aussi bien au niveau des détails que de la machine dans sa globalité. Parmi les plus importantes caractéristiques, on compte les hautes performances de la cabine, la souplesse, l'efficacité de la tête, la puissance du système de commande et d'information et la largeur impressionnante de la zone de travail.

Marché après-vente

Un service rapide et compétent est décisif pour les performances et la rentabilité d'une machine forestière. Nos solides réseaux de service sont une sécurité pour tous les utilisateurs Valmet. Un avantage important est que nos techniciens sont des experts en matière d'entretien des machines Valmet.

Environnement

La forêt est un élément essentiel et sensible de l'écologie globale. C'est pourquoi tous les nouveaux produits Valmet et tous leurs composants sont soigneusement étudiés selon une perspective environnementale à court et à long terme. Ce soin a permis de développer des qualités écologiques concrètes pour les abatteuses Valmet, tels que l'épuration efficace des gaz d'échappement et la pression au sol faible et égale. Ce souci de l'environnement caractérise également notre large gamme d'accessoires et de consommables, comme par exemple les huiles écologiques spéciales facilement dégradables.

Globalité

Les abatteuses Valmet sont utilisées dans le monde entier. Elles ont donc été adaptées afin d'offrir une rentabilité optimale quelles que soient leurs conditions d'utilisation. Le réseau de distribution et de service qui soutient chaque jour des milliers d'utilisateurs Valmet partage la même philosophie.





Art nr v901_3_b_fr06. TR Reklambyrå. Ågrenshuset. Dec 2006